

DDL-8700-7 / SC-920C / M92

1本針本縫自動糸切りミシン

DDL-8700

1本針本縫ミシン

JUKI

ECO
JUKI ECO PRODUCTS

1本針本縫ミシンの スタンダードモデル



DDL-8700-7-0B / SC-920C / M92 / CP-18A

DDL-8700 Series

1本針本縫ミシン

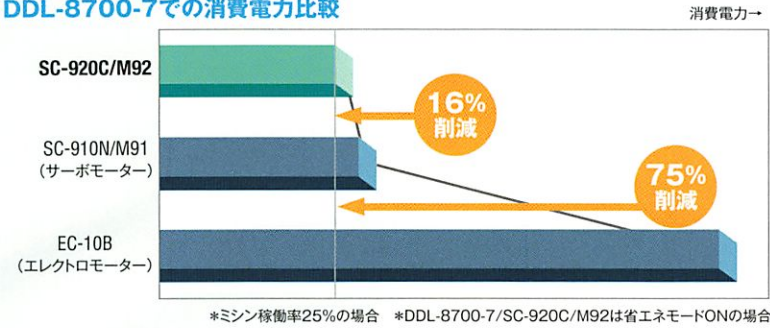
新型コントロールボックス & 新型小型サーボモーター

SC-920C / M92

■省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-920Cを新たに開発しました。この新型コントロールボックスには、マシン初の省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を約25% (SC-910N対比)削減しています。その他に最新小型サーボモーターM92の採用など、これからのDDL-8700-7は最新の省エネ技術がふんだんに盛り込まれ、電力削減効果、生産性向上を図ると共に環境にもやさしいマシンになっています。

DDL-8700-7での消費電力比較



生産支援機能

操作パネルはCP-18AとCP-180Aを用意しました。全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能(6つのモード)があります。

■出来高管理機能

〈目標生産枚数表示モード/目標・実績差異表示モード〉

- ◎目標生産枚数表示モードは作業時間に応じた目標生産枚数、実績生産枚数を表示します。
- ◎差異表示モードは目標生産枚数と実績生産枚数との差異を表示します。

■稼働計測機能

〈マシン稼働率表示モード/ピッチタイム表示モード/平均縫い速度表示モード〉

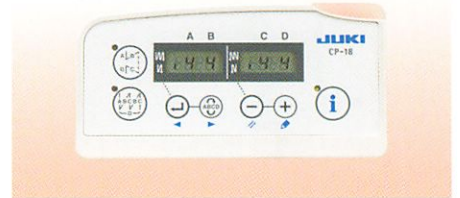
- ◎マシン稼働率表示モードは、直前1回と平均のマシン稼働率を表示します。
- ◎ピッチタイム表示モードは、直前1回と平均の工程加工時間を表示します。
- ◎平均縫い速度表示モードは、直前1回と平均のマシン縫い速度を表示します。

■下糸カウント機能

〈下糸カウンター表示モード〉

- ◎下糸が無くなる前にボビン交換時期を知らせます。

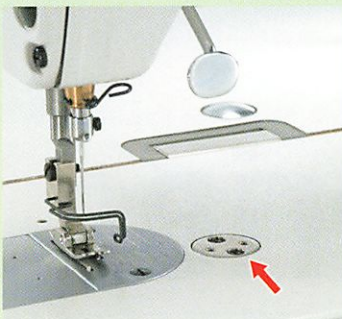
■CP-18A



■CP-180A



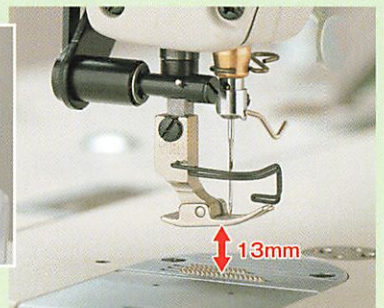
アタッチメント取付け座を標準装備



各種アタッチメントの取付けを考慮し、アタッチメント取付け座を標準装備しています。耐久性に優れ、頻繁なアタッチメント交換にも長時間安心してご使用いただけます。

操作性に優れた機能がイージーオペレーションを実現

高い押え上昇量(13mm)、軽いタッチの送りダイヤル、縫い代の目安となる刻線付き針板など、操作性に優れた機能がオペレーターをサポートし、生産性を加速します。



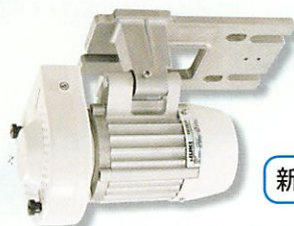
DDL-8700-7 (1本針本縫自動糸切りミシン) に 「新型コントロールボックス」と 「新型小型サーボモーター」を搭載することで 大幅に **省エネ** を実現しました。



DDL-8700-7
1本針本縫自動糸切りミシン



SC-920C
新型コントロールボックス



M92
新型小型サーボモーター

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



- 従来機種比で16%の省電力化を達成。
- RoHS指令*などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドライン*をクリアしています。
- 従来機種に対し非リサイクル質量などを下げ、電装（コントロールボックス、モーター）の製品質量を17%、同様に梱包質量を17%削減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。
*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

★上記は、DDL-8700-7/SC-920C/M92(1本針本縫自動糸切りミシン)のものです。

DDL-8700(1本針本縫ミシン)



機能美を追求した頭部デザイン

最新の3D-CADでの設計により、最適バランス、頭部の高剛性を実現。低振動・低騒音でオペレーターに快適な作業環境を提供します。また、アームのふところが広く、縫製素材の取り回しが容易です。高速性能(DDL-8700:5,500sti/min、DDL-8700-7:5,000sti/min)、優れた縫性能、操作性、信頼性など、定評あるJUKI本縫ミシンの仕様・品質を継承しています。

素材対応力に優れた縫い機構

縫い機構各所の徹底した研究結果により、低テンション縫製を実現。多様な素材に柔軟に対応し、優美で安定した縫品質が得られます。

仕様

共通仕様

機種名	DDL-8700	DDL-8700-7	DDL-8700A	DDL-8700A-7	DDL-8700H	DDL-8700H-7
用途区分	中厚物		薄物		厚物	
最高縫い速度	5,500sti/min*	5,000sti/min*	4,000sti/min*			
最大縫い目長さ	5mm	4mm	4mm		5mm	
針棒ストローク	30.7mm				35mm	
押え上昇量	手動5.5mm/膝上げ13mm		手動4mm/膝上げ9mm		手動5.5mm/膝上げ13mm	
使用針(出荷時装着番手)	DB×1 (#14) #9~#18		DA×1 (#9) #9~#11		DB×1 (#21) #19~#23	
送り歯	4枚歯	3枚歯	4枚歯		3枚歯	4枚歯
使用釜	全回転自動給油釜					
給油方式	自動給油					
使用油	JUKIニューデフレックスオイルNo.1 (ISO VG7相当)					
完成品機械寸法・質量	DDL-8700-7 : 幅1,200mm×奥行560mm×高さ986.5mm・80kg(完成質量) DDL-8700 : 28kg(頭部質量)					

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

糸切り付き仕様

機種名	DDL-8700-7	DDL-8700A-7	DDL-8700H-7
手元タッチバック装置		標準装備	
コントロールボックス		SC-920C	
ミシンモーター		小型サーボモーターM92(450W)	
電源		単相100V・三相200V	
消費電力		320VA	

機種表示

【糸切り付きミシン】

頭部

DDL8700 70B

縫製区分	コード	ワイパー・タッチバック区分	コード
中厚物	A	ワイパーなし・手元タッチバック装置付き	0B
薄物		ワイパー付き・手元タッチバック装置付き	WB
厚物	H		

オプション

品名	品番
自動押え上げ装置(AK85)	GAK850010AA
ワイパー*	22955553

*ワイパーを取り付ける際は、ワイパー取り付けネジ(SS4120915SP)が必要です。

【糸切りなしミシン】

頭部

DDL8700

縫製区分	コード
中厚物	A
薄物	
厚物	H

脚卓

JTD680920CS M92

電源区分	コード
単相 100V	A
三相 200V	J

操作パネル

CP18A
CP180A

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

〒270-0021 千葉県松戸市小金原3-17-15

千葉ミシン株式会社

代表取締役 小松 雄一郎

TEL 047-316-1255

FAX 047-316-1257

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2016年3月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



対象事業所: JUKI株式会社本社
登録機関: 千葉ミシン株式会社
データセキュリティの徹底確保サービス

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>